

必要項目整理方法

■前提

- ・ユースケースは「鋼材の仕入」
- ・必要最小限項目の整理が目的
- ・本シートは鉄鋼EDIと昨年度事業にて受領した帳票のマッピング結果をもとに作成
- ・本事業では共通語彙整理を目的とし、鉄鋼EDI標準にて「XXコード」「XX番号」と記載のあった項目は削除もしくは「XX名」と変換（変換した項目は項目No.に（）を追記）

■議論の方法

4団体ごとに参画企業を募り項目整理の議論を実施

・全国鉄鋼販売業連合会（略称：全鉄連）

全国各地区において事業者団体として組織されている、鋼材販売加工業者団体によって構成されている団体

・全国厚板シェアリング工業組合（略称：ZSK）

母材である広幅帯鋼・帯鋼・厚板を、主に建築・土木・建設機械・産業機械・自動車・造船・電機向けに、鋼板を切断加工して販売する業界の工業組合

・全国コイルセンター工業組合（略称：JCCA）

製造されたコイルに切断等を施す流通加工業者で構成された全国組織

・一般社団法人 全日本特殊鋼流通協会（略称：全特協）

特殊鋼の流通に関する人材育成、調査及び研究等を行い、特殊鋼の流通に関する関連産業の健全な発展を図ることを目的とした団体

凡例：

○：4団体とも共通辞書に含めるとした項目

No.	4団体共通項目名	納入指示/納入	注文	請求/支払	検収
1	情報発信者名	○	○	○	○
2	情報受信者名	○		○	○
3	鉄鋼メーカー名	○	○	○	○
4	鉄鋼メーカー工場名	○	○		
5	商社名	○	○	○	○
6	受渡場所・住所名	○	○	○	
7	発注者名	○	○	○	○
8	発注者担当課名	○			○
9	発注者担当者名	○		○	○
10	受注者名	○	○	○	
11	受注者担当課名	○	○		
12	需要家工場名	○		○	
13	データ作成年月日	○		○	
14	品種・品名	○	○	○	○
15	現品表示規格・鋼種	○		○	
16	質量単位	○	○	○	○
17	現品質量	○			○
18	出荷（出庫）年月日	○			○
19	受渡条件	○	○		
20	直納区分	○			
21	発注員数	○	○		
22	請求単価	○		○	
23	請求金額	○		○	
24	備考	○			
25	需要家名		○		○
26	需要家2／二次店名		○	○	
27	受渡場所名		○	○	○
28	ミリメートル寸法・厚1		○		○
29	ミリメートル寸法・幅1		○		○
30	ミリメートル寸法・長1		○		○
31	受渡質量内容		○		

32	発注年月日		○		
33	発注量		○		○
34	契約単価		○	○	
35	契約金額		○		
36	発注納期		○		
37	回答納期		○		
38	発注者電話番号		○		
39	商社店部課名			○	○
40	商品名称（漢字）			○	
41	現品寸法			○	
42	請求対象質量			○	
43	消費税率			○	○
44	消費税金額			○	○
45	請求総額			○	
46	支払予定年月日			○	○
47	決済条件・文言			○	
48	決済条件・文言（漢字）			○	
49	補正区分			○	
50	現品員数			○	○
51	支払金額			○	○
52	契約規格・鋼種				○
53	員数単位				○
54	単質（鋼管を除く）				○
55	単価単位				○
56	支払単価				○
57	入庫年月日				○
58	請求年月日				○
59	自由使用欄				○

納入/納入指示

凡例：

○：団体内共通辞書に含める項目

×

△：定義が不明瞭等で判断がつかない項目

(全)：全国鉄鋼販売業連合会

(Z)：全国厚板シェアリング工業組合

(J)：全国コイルセンター工業組合

(特)：全日本特殊鋼流通協会

①
シ
ス
テ
ム
上
必
要
な
項
目

項目No./ 鉄鋼EDI No.	項目名	項目定義/追加理由	全鉄連	ZSK	JCCA	全特協	コメント
07008	情報発信者名	本情報の発信者を表す。	○	○	○	○	-
07010	情報受信者名	本情報の受信者を表す。	○	○	○	○	-
07013	鉄鋼メーカー名	需要家注文を製造する鉄鋼メーカーの名称。	○	○	○	○	-
07015	鉄鋼メーカー工場名	需要家注文を製造する鉄鋼メーカーの工場の名称。	○	○	○	○	・メーカーの指定はあるが工場の指定などは少ない（全） ・工場を選定するのはメーカー側（Z）
07017	商社名	取引を取り扱う商社等の名称を表す。	○	○	○	○	-
(07018)	商社店部課名	商社の社内管理用の店部課の名称を表す。	○	○	○	×	-
07020	需要家名	需要家の名称。	○	×	○	○	-
07023	需要家2／二次店名	鋼材の販売業者（二次店）の名称を表す。	○	×	○	○	-
07026	需要家3／最終需要家名	最終需要家の名称を表す。	○	×	○	○	・流通会社によっては記載したくない会社もあるのでは（全）
07045	一次経由地名	現品輸送の際の一次経由地の名称を表す。	○	×	○	×	・中継輸送対象材を扱っていない（Z）
07047	二次経由地名	現品輸送の際の二次経由地の名称を表す。	○	×	×	×	・中継輸送対象材を扱っていない（Z）
07033	受渡場所・住所名	鋼材の注文上の受渡場所・住所を表す。	○	○	○	○	-
07180	納入者名	鋼材の納入者の名称。	○	×	×	○	-
07182	納入先名	鋼材の納入先の名称。	○	×	○	○	・「受渡場所名」との違い不明（全）
(07354)	発注者名	材料発注者を表す。	○	○	○	○	-
(07336)	発注者担当課名	発注者の購買担当部署を表す。	○	○	○	○	-
(07337)	発注者担当者名	発注者の購買担当者を表す。	○	○	○	○	-
(07239)	受注者名	材料受注者を表す。	○	○	○	○	-
(07240)	受注者担当課名	受注者の担当部署を表す。	○	○	○	○	-
(07468)	部品メーカー名	部品メーカーを表す。	○	×	×	○	・部品という概念はない（Z）
(07028)	需要家工場名	需要家の工場を表す。	○	○	○	○	・「受渡場所名」との違い不明（全）
(07433)	支給先名	材料支給先を表す。	○	×	○	×	・経由時に使用する可能性もあるが削除（特）
(07432)	出庫先名	出庫先を表す。	○	×	○	○	・「受渡場所名」「納入先」との違い不明（Z）
07177	保管場所名	鋼材を保管している場所・企業を表す。	○	×	○	○	・「納入先」との違い不明（Z） ・保管場所の有無により使用するかが分かれる（特）
00184	発注部門名	原価の責任部門又は納入部門を示す発注者部門名称。	○	×	○	○	-
00018	購買担当	購入（発注）担当バイヤーを示すコードまたは略称。	○	×	×	○	・バイヤーは存在しない（Z）
07178	鋼材加工業者名	鋼材加工業者の名称。	○	×	○	○	・「需要家名」が鋼材加工業者となる（Z）
00152	納入先郵便番号	納入先住所の郵便番号（ハイフンを含む）。	○	×	○	○	-
00153	納入先住所	納入先の住所。都道府県名、市区郡名、区町村名、番地の順とし間にスペースを1桁以上設ける。	○	×	○	○	・「受渡場所・住所名」との違い不明（Z）

	00154	納入先宛先名	納入先名称及び宛名。法人名、所属、氏名の順とし間にスペースを1桁以上設ける。	○	×	○	○	・「受渡場所・住所名」との違い不明（Z）
② 都 度 入 力 項 目	07004	データ作成年月日	発信者側における情報作成日付（YYYYMMDD）を示す。	○	○	○	○	-
	07194	納入番号行番	納入番号の子番を表す。	○	×	○	○	・連番の際に使用（特）
	07143	品種・品名	現品の品種・品名を表す。	○	○	○	○	-
	07215	現品表示規格・鋼種	契約取引で指定される鋼材規格／鋼種で、製品一品ごとに表示する規格／鋼種の種類の記号を示す。（造船厚板は、35桁以内）	○	○	○	○	・鉄鋼製品には膨大な量の規格があるため全てをシステム内で管理できると便利（全） ・「契約規格・鋼種」との相関関係不明（Z）
	07379	延べ長さ実績	延べ長さを表す。	×	×	○	○	・製品の寸法のみで良い（全）
	07219	現品寸法	製品の寸法を示す。	△	○	○	○	・鋼種・鋼材ごとに寸法の定め方が異なる。また商流や鋼種・鋼材により使用する項目も異なるため、システム実装時には始めに商流、鋼種・鋼材で分岐を作り、必要な項目だけ表示されるようになると良い（全）
	07089	質量単位	鋼材製品の質量・単質の単位を示す。	○	○	○	○	-
	07234	現品質量	鋼材製品の現品番号単位の質量を示す（バーコード識別子＝「Q」）。情報種により、納品単位毎の質量を表す場合あり。	○	○	○	○	-
	07250	出荷（出庫）年月日	現品が出荷（出庫）された日（年月日）。YYYYMMDDタイプ。	○	○	○	○	-
	07147	受渡条件	受渡し条件名を表す。	○	○	○	○	-
	07456	直納区分	需要家への直納品か否かの区分。	○	○	○	○	-
	07065	契約規格・鋼種	契約時の規格／鋼種を表す。	○	×	○	○	・「現品表示規格・鋼種」との相関関係不明（Z）
	07352	加工区分	加工の区分を表す。	○	×	○	○	・何の加工を指すか不明（Z）
	07196	入庫番号行番	入庫番号の子番を表す。	△	×	○	○	・運用方法不明（全）
	07242	入庫年月日	鋼材が入庫された日。YYYYMMDDタイプ。	○	×	○	○	・入庫管理の際に使用（特）
	00022	品名(品名仕様)	一般的製品名称。	△	○	○	○	・「品種・品名」との違い不明（全） ・メーカーで利用しているコードと同義か（Z）
	07088	発注員数	需要家の発注員数を表す。	○	○	○	○	・「数量」との相関関係不明（Z） ・入庫管理の際に使用（特）
	07266	請求単価	鋼材もしくは加工製品の請求単価（Net単価）を表す。	○	○	○	○	・納品時に単価は印字しない（全） ・支払単価という表現の方が適切では（Z）
	07268	請求金額	請求金額を表す。	○	○	○	○	・納品時に金額は印字しない（全） ・支払金額という表現の方が適切では（Z）
	09998	備考	参考情報を入力するフリースペース。	○	○	○	○	-
	00181	受注者製造ロット番号	受注者の製品製造ロット番号。	○	×	×	×	・メーカーが情報を保有し問い合わせ時に回答義務があるが帳票ごとに出力はしない。メーカーや加工業者でない限り不要。基本的に母材の番号で成分が一緒なことを担保するもの（全） ・製造番号は別で管理（特）
③ 独	1	帳票ページ	-	○	○	×	○	-
	2	納入元住所	-	○	×	×	○	-

自 項 目	3	納入元電話番号	-	○	×	×	○	-
	4	納入元FAX番号	-	○	×	×	×	・ 電話番号のみで良い（特）
	5	税合計	-	○	×	×	×	・ 送り状や納入票なので金額系は不要か（特）
	6	受注担当者名	-	○	○	×	×	・ 上記「受注者名」と重複のため削除（特）
	7	商品合計	-	○	○	×	○	・ 金額/質量/員数等、何の合計を指すか不明（Z）
	8	消費税込合計額	-	○	×	×	○	-
	9	締日	-	○	○	×	○	・ 決済条件に包含されるのでは（Z）
	10	伝票番号	-	○	×	×	○	-
	11	合計員数	-	○	×	×	○	-
	12	単位	-	○	×	×	○	-
	13	数量	-	○	×	×	○	・ 「発注員数」との相関関係不明（Z）
④ 各 社 追 加 希 望 項 目	14	荷卸し条件	-	○	×	×	○	・ 車上渡しであっても、フォーク、クレーンでもトラックが奥まで入らない等、積み方に愛嬌がでる（全）
	15	車輛の種類	-	○	×	×	○	・ 2t車しか入らない場所もあれば、トレーラーでの納品が可能な場所もある（全）
	16	納入番号	-	○	×	×	○	-
	17	ミルシート要否	ミルシートの必要性の要否	×	×	×	○	-
	18	受渡場所電話番号	納入先の電話番号	×	×	×	○	-
	19	外径寸法公差	研磨品等の外径寸法公差	×	×	×	○	・ 具体的にどこを指すのか鋼種・鋼材によって異なるため、鉄鋼業界全体として定義の確認が必要（全）
	20	合計重量	送り状1枚の合計重量	×	×	×	○	-
	21	売取引先名	鋼材の売取引先を表す。	×	×	×	○	-
	22	納入指示年月日	鋼材の納入指示をした年月日を表す。YYYYMMDDタイプ。	×	×	×	○	-
	23	納入予定年月日	鋼材を納入先へ搬入する予定日。YYYYMMDDタイプ。	×	×	×	○	-
	24	納入指定年月日	納入先から指定される鋼材の搬入日。YYYYMMDDタイプ。	×	×	×	○	-
	25	注文番号	発注者が注文情報に付与した管理番号。一意性を持たせる。	×	×	×	○	・ 発注ナンバーと同義（特）
	26	発注番号	需要家側で採番した、調達資材の発注ロット単位の管理番号を示す。 （バー識別子＝「K」）	×	×	×	○	-
	27	品種寸法区分	製品の形態及び寸法表現を識別する区分を示す。	×	×	×	○	-
	28	寸法	契約取引に指定される鋼材の単品または乱尺許容の寸法を示す。	×	×	×	○	-
	29	ミリメートル寸法・厚1	単一製品の呼称厚さをミリメートルで表す。有効数字のみを編集、小数点を明示する。XXX．XXX（小数点は固定）。	×	×	×	○	-
	30	ミリメートル寸法・幅1	単一製品の呼称幅をミリメートルで表す。有効数字のみを編集、小数点を明示する。XXXX．XX（小数点は固定）。	×	×	×	○	-
	31	ミリメートル寸法・長1	単一製品の呼称長をミリメートルで表す。有効数字のみを編集、小数点を明示する。XXXXXX．XX（小数点は固定）。	×	×	×	○	-
	32	ミリメートル寸法・外径	鋼管・棒線材の外形寸法をミリメートルで表す。有効数字のみを編集、小数点を明示する。XXX．XXX（小数点は固定）	×	×	×	○	-

33	ミリメートル寸法・肉厚	鋼管の肉厚寸法をミリメートルで表す。有効数字のみを編集、小数点を明示する。X X X. X X X（小数点は固定）	×	×	×	○	-
34	表面仕上	表面仕上（引抜き、切削、酸洗、バフ研磨、ニス等）の種類を表す。	×	×	×	○	-
35	熱処理・方法記号	熱処理方法の種類を記号で表す。	×	×	×	○	-
36	調質記号	規格に定められる表面硬さの調質種分けについて契約取引による指定に基づき調質識別を記号で示す。EC標準では共通コードを用いる。	×	×	×	○	-
37	現品長さ内訳・長さ	製品長さ実績範囲の内訳長さを示す。	×	×	×	○	-
38	現品長さ内訳・員数	製品長さ実績範囲の内訳員数を示す。	×	×	×	○	-
39	現品員数	製品一品毎に持ち合わせる枚数、条数、本数を示す（バー識別子＝「Q」）。情報種により、納品単位毎の員数を表す場合あり。	×	×	×	○	-
40	溶解番号	転炉、電気炉など溶解の炉毎に付される製造者側の管理番号を示す。	×	×	×	○	・チャージ番号と同義（特）
41	製造番号	発注品の原価管理等に結びつく製造管理番号。	×	×	×	○	-
42	配送地区	運送振り分けの為	×	×	×	○	・運転手の間違い防止のため設定（特）
43	仮納品書伝票番号	受注番号と異なる為	×	×	×	○	・納入側で必要（特）
44	受領印欄	受領印押印の為	×	×	×	○	-
45	チャージ番号	ミルシート紐づけの為	×	×	×	○	-
46	粗利	利益率確認の為	×	×	×	○	-
47	作業内容	切断、加工指示ある場合使用	×	×	×	○	-
48	通貨単位	金額の通貨単位(円建てドル建て等)	×	×	×	○	-
49	表面処理	表面処理の内容(酸洗,ピーリング,ターニング 等)	×	×	×	○	-
50	熱処理	熱処理の内容(AsRolled,焼ならし,固溶化熱処理 等)	×	×	×	○	-
51	形状	製品の形状(丸棒,平鋼,コイル 等)	×	×	×	○	-
52	ショット加工区分	-	×	○	×	×	-

注文

凡例：

○：団体内共通辞書に含める項目

×

△：定義が不明瞭等で判断がつかない項目

（全）：全国鉄鋼販売業連合会

（Z）：全国厚板シェアリング工業組合

（J）：全国コイルセンター工業組合

（特）：全日本特殊鋼流通協会

①
シ
ス
テ
ム
上
必
要
な
項
目

項目No./ 鉄鋼EDI No.	項目名	項目定義/追加理由	全鉄連	ZSK	JCCA	全特協	コメント
07008	情報発信者名	本情報の発信者を表す。	○	○	○	○	-
07010	情報受信者名	本情報の受信者を表す。	○	○	×	○	-
07013	鉄鋼メーカー名	需要家注文を製造する鉄鋼メーカーの名称。	○	○	○	○	-
(07382)	鉄鋼メーカー店部課名	鉄鋼メーカーの社内管理用の店部課を表す。	○	○	○	×	-
07015	鉄鋼メーカー工場名	需要家注文を製造する鉄鋼メーカーの工場の名称。	○	○	○	○	-
07017	商社名	取引を取り扱う商社等の名称を表す。	○	○	○	○	-
(07018)	商社店部課名	商社の社内管理用の店部課を表す。	○	○	○	×	-
(07281)	売取引先名	鋼材の売取引先を表す。	△	×	○	○	-
(07282)	売取引先店部課名	鋼材の売取引先の店部課を表す。	△	×	○	○	-
(07336)	発注者担当課名	発注者の購買担当部署を表す。	○	×	○	○	-
(07337)	発注者担当者名	発注者の購買担当者を表す。	○	×	×	○	-
07020	需要家名	需要家の名称。	○	○	○	○	-
07023	需要家 2 / 二次店名	鋼材の販売業者（二次店）の名称を表す。	○	○	○	○	-
07026	需要家 3 / 最終需要家名	最終需要家の名称を表す。	○	×	○	○	・ 最終需要家までは不要（Z）
(07028)	需要家工場名	需要家の工場を表す。	○	×	○	○	-
07038	I m p o r t e r 名	当該商談の輸入者の名称を表す。	×	×	○	○	・ 輸出入対象材は扱っていない（Z）
(07031)	府県（・地区）名	鉄鋼の需要地府県を表す。	○	×	○	×	・ 輸入代行者という意味か（全） ・ 住所に含まれるため不要（Z）
(07032)	受渡場所名	鋼材の注文上の受渡場所を表す。	○	○	○	○	・ 「納入先名」との違いが不明（Z）
07033	受渡場所・住所名	鋼材の注文上の受渡場所・住所を表す。	○	○	○	○	-
07036	積出港名	積出港の名称を表す。	○	×	○	○	・ 商社のみ使用（全）
(07446)	揚港国名	揚港国を表す。	○	×	○	○	・ 商社のみ使用（全）
(07042)	最終仕向国名	最終仕向国を表す。	×	×	○	○	・ 注文時は不要（全）
07182	納入先名	鋼材の納入先の名称。	○	×	○	×	・ 「受渡場所名」との違いが不明（Z）（特）
07119	検査機関名	検査機関の名称。	×	×	○	○	・ 注文時は不要（全）
(07424)	買取引先名	鋼材の買取引先を表す。	△	○	○	○	-
(07425)	買取引先店部課名	鋼材の買取引先の店部課を表す。	△	○	○	○	-
(07354)	発注者名	材料発注者を表す。	○	○	○	△	・ 会社名と企業名どちらか不明（特）
(07239)	受注者名	材料受注者を表す。	○	○	○	△	・ 会社名と企業名どちらか不明（特）
(07240)	受注者担当課名	受注者の担当部署を表す。	○	○	○	○	-
(07468)	部品メーカー名	部品メーカーを表す。	○	×	○	○	-
(07179)	鋼材加工業者名	鋼材加工業者を表す。	△	×	○	○	・ どの立場で使用するか不明（全）

② 都 度 入 力 項 目	(07320)	受入部署名	受入部署を表す。	○	×	○	×	・「受渡場所名」の項目で十分（特）
	07063	発注番号	需要家側で採番した、調達資材の発注ロット単位の管理番号を示す。 （バー識別子＝「K」）	△	○	×	○	・どのようなシステムで行うのか。通し番号にするのか。セキュリティの問題あり（全）
	07338	仕様書番号	製造者と鋼材の使用者との間で取り交わされる仕様書単位に付与される番号を示す。	○	×	×	○	・使用していない企業あり（特）
	07076	ミリメートル寸法・厚1	単一製品の呼称厚さをミリメートルで表す。有効数字のみを編集、小数点を明示する。X X X. X X X（小数点は固定）。	○	○	○	○	-
	07078	ミリメートル寸法・幅1	単一製品の呼称幅をミリメートルで表す。有効数字のみを編集、小数点を明示する。X X X X. X X（小数点は固定）。	○	○	○	○	-
	07080	ミリメートル寸法・長1	単一製品の呼称長をミリメートルで表す。有効数字のみを編集、小数点を明示する。X X X X X. X X（小数点は固定）。	○	○	○	○	-
	07094	受渡質量内容	現品受渡し質量内容を表す。	○	○	○	△	・自動計算してくれるシステムが多い（全）
	07294	発注年月日	鋼材を発注した日を表す。Y Y Y Y M M D Dタイプ。	○	○	○	○	・時間は必要ないのでは（全）
	07150	用途	鉄鋼の最終用途を表す。	○	×	△	○	・共通辞書という観点では不要ではないか（J）
	07147	受渡条件	受渡し条件名を表す。	○	○	○	○	・置き場渡し・近郊渡し、いつ・どこで等（全）
	07371	耳区分	耳付か、スケッチかの区分を表す。	×	○	○	×	・特殊鋼では不要（特）
	07173	決済条件・文言	決済条件の文言による表現を示す。	×	○	○	○	・都度入力であっても良い（特）
	07065	契約規格・鋼種	契約時の規格／鋼種を表す。	×	○	○	○	・「材質」との違い不明（Z）
	07143	品種・品名	現品の品種・品名を表す。	○	○	○	○	-
	07068	寸法	契約取引に指定される鋼材の単品または乱尺許容の寸法を示す。	○	×	○	○	・公差（切断など）（全）
	07088	発注員数	需要家の発注員数を表す。	○	○	○	○	・「数量」との違い不明（Z） ・kg単位で注文する企業もあり（特）
	07089	質量単位	鋼材製品の質量・単質の単位を示す。	○	○	○	○	-
	07090	発注量	需要家の発注質量を表す。	○	○	○	○	-
	07096	契約単価	鋼材もしくは加工製品の契約単価を表す。	○	○	○	○	・「販売単価」との違い不明（Z）
	07104	契約金額	契約金額を表す。	○	○	○	○	・見積や単価は都度入力している（特）
	07113	発注納期	受渡場所における現品受渡について発注者の希望納期を表す。Y Y Y Y M M D DタイプまたはY Y Y Y M M X Xタイプ。	○	○	○	○	-
	07114	回答納期	受渡場所における現品受渡について鉄鋼メーカーの回答納期を表す。Y Y Y Y M M D DのタイプまたはY Y Y Y M M X Xタイプ。	○	○	○	○	-
	07428	梱包内員数	梱包内（または結束内）の現品員数の合計を表す。	○	×	○	○	-
	07292	販売単価	鋼材もしくは加工製品の請求単価（G r o s s単価）を表す。	×	×	○	○	・「契約単価」との違い不明（Z）
③ 独 自 項 目	1	数量	-	○	×	○	△	・「発注員数」との違い不明（Z） ・何の数量か不明（特）
	2	受注担当者名	-	○	×	○	×	・発注担当者名があれば問題ない（特）
	3	発注担当者名	-	○	×	○	○	-
	4	注釈	-	○	×	○	×	・備考で良い（特）
	5	材質	-	○	×	○	○	・「契約規格・鋼種」との違い不明（Z）
	6	総重量	-	○	×	○	×	・特殊鋼ではなじみがない（特）

	7	備考	-	○	○	△	○	・紙巻、トレーラー、加工、曲げ等（全） ・共通辞書という観点では不要ではないか（J）
	8	発注者電話番号	-	○	○	○	○	・帳票に記載あり。運送等の問い合わせ。とはいえ会社名や電話帳登録で充分では（特）
	9	発注者FAX番号	-	○	○	○	×	・電話番号のみで良い（特）
	10	行番号	-	○	×	×	○	・何の行番号か不明（J）
	11	発注者郵便番号	-	○	×	○	○	・「メールアドレス」のみで良い（特）
	12	発注者住所	-	○	×	○	○	・「納入先名」のみで良い（特）
④ 各 社 追 加 希 望 項 目	13	受注年月日	-	○	×	×	○	-
	14	需要家管理番号(H E A D)	需要家の管理番号に基づいて発注者と鉄鋼メーカー間で 取り決めた、鉄鋼メーカー契約番号単位に付加する 管理番号を示す。	×	×	×	○	-
	15	需要家管理番号(B O D Y)	需要家の管理番号に基づいて発注者と鉄鋼メーカー間で 取り決めた、鉄鋼メーカー契約番号行番単位に付加する 管理番号を示す。	×	×	×	○	-
	16	受注者電話番号	-	×	×	×	○	-
	17	受注担当者メールアドレス	-	×	×	×	○	-
	18	発注担当者メールアドレス	-	×	×	×	○	-
	19	加工単価	切断・熱処理・研磨などの単価	×	×	×	○	-
	20	加工単価単位	加工単価の単位（kg・Pなど）	×	×	×	○	-
	21	加工金額	切断・熱処理・研磨などの合計金額	×	×	×	○	-
	22	ミルシート要否	ミルシートの必要性の要否	×	×	×	○	-
	23	受渡場所電話番号	納入先の電話番号	×	×	×	○	・実務で使用（特）
	24	外径寸法公差	研磨品等の外径寸法公差	×	×	×	○	・加工になる（黒皮では使わない、研磨や切断）
	25	配送地区	運送振り分けの為	×	×	×	○	-
	26	仮納品書伝票番号	受注番号と異なる為	×	×	×	○	-
	27	受領印欄	受領印押印の為	×	×	×	○	-
	28	チャージ番号	ミルシート紐づけの為	×	×	×	○	-
	29	粗利	利益率確認の為	×	×	×	○	-
	30	作業内容	切断、加工指示ある場合使用	×	×	×	○	・工程とマージ（特）
	31	得意先品番/客先発注番号	発注番号/仕様書番号とイコール△	×	×	×	○	-
	32	工程	材料/切断/製品など（工程総称）	×	×	×	○	・作業内容の内容も兼ねる（特）
	33	データ作成時分秒	発信者側における情報作成時刻の時分秒（H H M M S S）を示す。	×	×	×	○	・朝一かどうかで納期を判断している（特）
	34	注文番号	発注者が注文情報に付与した管理番号。一意性を持たせる。	×	×	×	○	・発注番号とは異なる（得意先番号）（特）
	35	品種寸法区分	製品の形態及び寸法表現を識別する区分を示す。	×	×	×	○	・備考に記載している（特）
	36	現品表示規格・鋼種	契約取引で指定される鋼材規格／鋼種で、製品一品ごとに表示する規格／鋼種の種類の記号を示す。（造船厚板は、3 5 桁以内）	×	×	×	○	-
	37	表面仕上	表面仕上（引抜き、切削、酸洗、バフ研磨、ニス等）の種類を表す。	×	×	×	○	-

38	熱処理・方法記号	熱処理方法の種類を記号で表す。	×	×	×	○	-
39	調質記号	規格に定められる表面硬さの調質種分けについて契約取引による指定に基づき調質識別を記号で示す。EC標準では共通コードを用いる。	×	×	×	○	-
40	現品寸法	製品の寸法を示す。	×	×	×	○	-
41	ミリメートル寸法・外径	鋼管・棒線材の外形寸法をミリメートルで表す。有効数字のみを編集、小数点を明示する。X X X. X X X（小数点は固定）	×	×	×	○	-
42	ミリメートル寸法・肉厚	鋼管の肉厚寸法をミリメートルで表す。有効数字のみを編集、小数点を明示する。X X X. X X X（小数点は固定）	×	×	×	○	-
43	単価単位	単価の単位（t 当たり、k g 当たり、m 当たり等）を表す。	×	×	×	○	-
44	決済条件	当該取引の決済条件を表す。	×	×	×	○	-
45	支払予定年月日	代金の支払予定日を表す。Y Y Y Y M M D D タイプ。	×	×	×	○	-
46	支払金額	支払金額を表す。	×	×	×	○	-
47	通貨単位	金額の通貨単位(円建てドル建て等)	×	×	×	○	・輸出入している企業はマスト（特）
48	形状	製品の形状(丸棒,平鋼,コイル 等)	×	×	×	○	・数字や英語等会社によって管理方法は異なる（特）
49	ファイルID	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
50	エラー区分	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
51	新訂区分	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
52	最終需要家コード	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
53	取引先コード	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
54	積月	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
55	契約年月日	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
56	受渡条件コード	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
57	自由使用欄	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（共通辞書としては不要？）（J）
58	摘要	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（共通辞書としては不要？）（J）
59	特別管理材区分	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
60	鉄鋼メーカー契約番号行番	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
61	管理区分	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
62	仕様書番号(BODY)	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
63	契約規格・鋼種	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
64	等級	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
65	規格・特記	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
66	規格コード	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
67	品種コード	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
68	受注員数	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
69	受注量	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
70	単価単位	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
71	受注規格区分	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
72	めっき付着量記号・単位	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）

73	めっき付着量記号・種類表	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
74	めっき付着量記号・種類裏	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
75	塗油	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
76	エッジ	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
77	化成処理・表	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
78	化成処理・裏	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
79	スパングル	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
80	表面仕上コード 1	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
81	ショット加工区分	-	×	○	×	×	-

請求/支払

凡例：
○：団体内共通辞書に含める項目（全）：全国鉄鋼販売業連合会
×：団体内共通辞書に含めない項目（Z）：全国厚板シェアリング工業組合
△：定義が不明瞭等で判断がつかない項目（J）：全国コイルセンター工業組合
（特）：全日本特殊鋼流通協会

	項目No./ 鉄鋼EDI No.	項目名	項目定義/追加理由	全鉄連	ZSK	JCCA	全特協	コメント
① シ ス テ ム 上 必 要 な 項 目	07008	情報発信者名	本情報の発信者を表す。	○	○	○	○	-
	07010	情報受信者名	本情報の受信者を表す。	○	○	○	○	-
	07013	鉄鋼メーカー名	需要家注文を製造する鉄鋼メーカーの名称。	○	○	○	○	-
	07017	商社名	取引を取り扱う商社等の名称を表す。	○	○	○	○	-
	(07018)	商社店部課名	商社の社内管理用の店部課を表す。	○	○	○	○	-
	07020	需要家名	需要家の名称。	○	○	○	○	-
	07023	需要家 2 / 二次店名	鋼材の販売業者（二次店）の名称を表す。	○	○	○	○	-
	07026	需要家 3 / 最終需要家名	最終需要家の名称を表す。	○	×	○	○	-
	(07028)	需要家工場名	需要家の工場を表す。	○	○	○	○	-
	07031	府県（・地区）名	鉄鋼の需要地府県を表す。	×	×	×	×	・ 配送先か（全）
	(07032)	受渡場所名	鋼材の注文上の受渡場所を表す。	○	○	○	○	-
	07033	受渡場所・住所名	鋼材の注文上の受渡場所・住所を表す。	○	○	○	○	-
	07182	納入先名	鋼材の納入先の名称。	○	×	○	○	-
	(07281)	売取引先名	鋼材の売取引先を表す。	△	○	○	○	・ 具体的に誰のことを指すのか不明（Z）
	(07282)	売取引先店部課名	鋼材の売取引先の店部課を表す。	△	○	○	○	-
	(07424)	買取引先名	鋼材の買取引先を表す。	△	○	○	○	-
	(07425)	買取引先店部課名	鋼材の買取引先の店部課を表す。	△	○	○	×	-
	(07354)	発注者名	材料発注者を表す。	○	○	○	○	-
	(07336)	発注者担当課名	発注者の購買担当部署を表す。	○	○	○	×	-
	(07337)	発注者担当者名	発注者の購買担当者を表す。	○	○	○	○	-
	(07239)	受注者名	材料受注者を表す。	○	○	○	○	-
	(07240)	受注者担当課名	受注者の担当部署を表す。	○	○	○	×	-
	(07468)	部品メーカー名	部品メーカーを表す。	○	×	×	○	-
	(07044)	一次経由地名	現品輸送の際の一次経由地を表す。	○	×	○	×	-
	(07046)	二次経由地名	現品輸送の際の二次経由地を表す。	○	×	○	×	-
	07178	鋼材加工業者名	鋼材加工業者の名称。	○	×	○	○	・ 「需要家名」と同義（Z）
② 都 度 入 力 項	07004	データ作成年月日	発信者側における情報作成日付（YYYYMMDD）を示す。	○	○	○	○	-
	07143	品種・品名	現品の品種・品名を表す。	○	○	○	○	-
	07140	商品名称（漢字）	契約取引で指定される鋼材品目の報告書に表示するフル名称（漢字ベース）を示す。	○	○	○	○	-
	07215	現品表示規格・鋼種	契約取引で指定される鋼材規格／鋼種で、製品一品ごとに表示する規格／鋼種の種類の記号を示す。（造船厚板は、3 5 桁以内）	○	○	○	○	-

目

	07219	現品寸法	製品の寸法を示す。	○	○	○	○	-
	07089	質量単位	鋼材製品の質量・単質の単位を示す。	○	○	○	○	-
	07265	請求対象質量	請求金額の対象となる質量を表す。	○	○	○	○	-
	07096	契約単価	鋼材もしくは加工製品の契約単価を表す。	○	○	○	○	-
	07170	消費税率	消費税の適用税率を表す（単位：％）。	○	○	○	○	-
	07266	請求単価	鋼材もしくは加工製品の請求単価（N e t 単価）を表す。	○	○	○	○	-
	07268	請求金額	請求金額を表す。	○	○	○	○	・「支払金額」との違い不明（Z）
	07267	消費税金額	消費税の金額を表す。	○	○	○	○	-
	07250	出荷（出庫）年月日	現品が出荷（出庫）された日（年月日）。Y Y Y Y M M D D タイプ。	○	○	○	○	-
	07322	取引金利（率）	鋼材取引にかかる金利の利率（年率）を表す（単位は％）。	×	×	○	○	-
	07469	請求総額	請求明細の金額・消費税の総額。	○	○	○	○	-
	07471	請求対象年月日（T o）	母材・製品請求情報（かがみ）で請求対象となる明細レの終了年月日 を表す。Y Y Y Y M M D D タイプ。	×	○	○	○	-
	07271	支払予定年月日	代金の支払予定日を表す。Y Y Y Y M M D D タイプ。	○	○	○	○	-
	07173	決済条件・文言	決済条件の文言による表現を示す。	○	○	○	○	-
	07475	決済条件・文言（漢字）	決済条件の漢字を用いた文言による表現を示す。	○	○	○	○	-
	07478	補正区分	値引き・値増しの区分を表す。	○	○	○	○	-
	07346	発注番号行番	発注番号の子番（右詰め、左ゼロ）を表す。	○	×	○	○	-
	07428	梱包内員数	梱包内（または結束内）の現品員数の合計を表す。	○	×	○	○	-
	07230	現品員数	製品一品毎に持ち合せる枚数、条数、本数を示す（バー識別子＝ 「Q」）。情報種により、納品単位毎の員数を表す場合あり。	○	○	○	○	-
	07368	支払金額	支払金額を表す。	○	○	○	○	・振込手数料はどちらが支払うか。まわし手形（全） ・「請求金額」との違い不明（Z）
	07366	検収年月日	検収年月日を表す。Y Y Y Y M M D D タイプ。	○	×	○	○	-
③ 独 自 項 目	1	電話番号	-	○	○	×	○	-
	2	摘要	-	○	○	×	○	-
	3	取引銀行	-	○	○	×	○	-
	4	受注者郵便番号	-	○	○	×	○	-
	5	発注者郵便番号	-	○	○	×	○	-
	6	帳票ページ	-	○	○	×	○	-
	7	FAX	-	○	○	×	○	-
	8	受注者住所	-	○	○	×	○	-
	9	発注者住所	-	○	○	×	○	-
	10	受注者担当者名	-	○	○	×	○	-
	11	前回ご請求額	-	○	×	×	○	-
	12	今回ご入金額	-	○	×	×	○	-
	13	繰越額	-	○	×	×	○	-
	14	今回お買上額	-	○	×	×	○	-

	15	備考	-	○	×	×	○	-
	16	当座預金（口座番号）	-	○	×	×	○	・ 普通・当座両方必要では（全）
	17	口座名義人名	-	○	×	×	○	-
	18	区1	-	○	×	×	×	-
	19	支店	-	○	×	×	○	-
	20	納入日	-	○	×	×	○	-
④ 各 社 追 加 希 望 項 目	21	相殺金額	売掛金と買掛金の相殺金額	○	×	×	○	-
	22	前回請求金額	-	×	×	×	○	-
	23	入金額	-	×	×	×	○	-
	24	繰越金額	前回の繰越金額	×	×	×	○	-
	25	適格請求書発行事業者登録番号	-	×	×	×	○	-
	26	請求先担当者メールアドレス	購入先の経理担当者のメールアドレス	×	×	×	○	-
	27	振込先情報	口座情報など	×	×	×	○	-
	28	通貨単位	金額の通貨単位(円建てドル建て等)	×	×	×	○	-
	29	表面処理	表面処理の内容(酸洗,ピーリング,ターニング 等)	×	×	×	○	-
	30	熱処理	熱処理の内容(AsRolled,焼ならし,固溶化熱処理 等)	×	×	×	○	-
	31	形状	製品の形状(丸棒,平鋼,コイル 等)	×	×	×	○	-
	32	外径寸法公差	研磨品等の外径寸法公差	×	×	×	○	-
	33	納入者名	鋼材の納入者の名称。	×	×	×	○	-
	34	注文番号	発注者が注文情報に付与した管理番号。一意性を持たせる。	×	×	×	○	-
	35	発注番号	需要家側で採番した、調達資材の発注ロット単位の管理番号を示す。 （バー識別子＝「K」）	×	×	×	○	-
	36	品種寸法区分	製品の形態及び寸法表現を識別する区分を示す。	×	×	×	○	-
	37	契約規格・鋼種	契約時の規格／鋼種を表す。	×	×	×	○	-
	38	表面仕上	表面仕上（引抜き、切削、酸洗、バフ研磨、ニス等）の種類を表す。	×	×	×	○	-
	39	熱処理・方法記号	熱処理方法の種類を記号で表す。	×	×	×	○	-
	40	調質記号	規格に定められる表面硬さの調質種分けについて契約取引による指定に基づき調質識別を記号で示す。EC標準では共通コードを用いる。	×	×	×	○	-
	41	寸法	契約取引に指定される鋼材の単品または乱尺許容の寸法を示す。	×	×	×	○	-
	42	ミリメートル寸法・厚 1	単一製品の呼称厚さをミリメートルで表す。有効数字のみを編集、小数点を明示する。X X X. X X X（小数点は固定）。	×	×	×	○	-
	43	ミリメートル寸法・幅 1	単一製品の呼称幅をミリメートルで表す。有効数字のみを編集、小数点を明示する。X X X X. X X（小数点は固定）。	×	×	×	○	-
	44	ミリメートル寸法・長 1	単一製品の呼称長をミリメートルで表す。有効数字のみを編集、小数点を明示する。X X X X X. X X（小数点は固定）。	×	×	×	○	-
	45	ミリメートル寸法・外径	鋼管・棒線材の外形寸法をミリメートルで表す。有効数字のみを編集、小数点を明示する。X X X. X X X（小数点は固定）	×	×	×	○	-

46	ミリメートル寸法・肉厚	鋼管の肉厚寸法をミリメートルで表す。有効数字のみを編集、小数点を明示する。X X X. X X X（小数点は固定）	×	×	×	○	-
47	現品長さ内訳・長さ	製品長さ実績範囲の内訳長さを示す。	×	×	×	○	-
48	現品長さ内訳・員数	製品長さ実績範囲の内訳員数を示す。	×	×	×	○	-
49	現品質量	鋼材製品の現品番号単位の質量を示す（バーコード識別子＝「Q」）。情報種により、納品単位毎の質量を表す場合あり。	×	×	×	○	-
50	溶解番号	転炉、電気炉など溶解の炉毎に付される製造者側の管理番号を示す。	×	×	×	○	-
51	請求年月日	請求年月日を表す。Y Y Y Y M M D Dタイプ。	×	×	×	○	-
52	ショット加工区分	-	×	○	×	×	-
53	データ処理NO	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
54	レコード識別	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
55	情報発信者企業コード	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
56	情報受信者企業コード	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
57	鉄鋼メーカーコード	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
58	鉄鋼メーカー企業コード	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
59	鉄鋼メーカー工場コード	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
60	鉄鋼メーカー工場名	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
61	ファイルID	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
62	検番シーケンス番号	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
63	レコード識別シーケンス	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（共通辞書としては不要？）（J）
64	商社コード	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
65	商社店部課コード	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
66	需要家コード	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
67	需要家2／二次店コード	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
68	需要家2／二次店名	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
69	需要家3／最終需要家CD	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
70	受渡場所コード	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
71	受渡場所・住所名	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（07032と同様？）（J）
72	一次経由地コード	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
73	一次経由地名	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
74	二次経由地コード	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
75	二次経由地名	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
76	鋼材加工業者コード	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
77	納入者名	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
78	現品番号採番企業コード	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
79	納入先名	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
80	納入番号行番	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
81	製造年月日	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）

82	完納マーク	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
83	サービスセンターコード	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
84	出荷部署（依頼先）	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
85	取引先コード	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
86	鉄鋼メーカー契約番号	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
87	鉄鋼メーカー契約番号行番	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
88	需要家管理番号(HEAD)	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
89	需要家管理番号(BODY)	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
90	商社照合番号	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
91	発注番号	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
92	現品番号	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
93	鉄鋼メーカー現品番号	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
94	梱包番号	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
95	鉄鋼メーカー梱包番号	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
96	鉄鋼メーカー管理番号	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
97	溶解番号	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
98	現品等級	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
99	コイル長	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
100	指示員数	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
101	プロジェクト番号	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
102	プロジェクト名	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
103	訂正前請求番号	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
104	訂正前請求番号行番	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（共通辞書としては不要？）（J）
105	鉄鋼メーカー送状番号	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
106	鉄鋼メーカー送状番号行番	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
107	材料識別コード	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
108	検査成績・証明書番号	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
109	指示量	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
110	鉄鋼メーカー材料識別C D	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
111	鋼番	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
112	品種独自仕様	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
113	製綱番号	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
114	寸法	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（07219と同様？）（J）
115	コイル内径・単位(HEAD)	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
116	コイル外径・単位(HEAD)	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
117	ミリメートル寸法・厚 3	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
118	受注者担当課コード	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
119	ミリメートル寸法・長 3	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
120	品種寸法区分	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（共通辞書としては不要？）（J）

121	ミリメートル寸法・長4	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
122	ミリメートル寸法・長5	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
123	コイル・内径	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
124	コイル・外径	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
125	ミリメートル寸法・外径	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
126	ミリメートル寸法・肉厚	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
127	ミリメートル寸法・内径	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
128	乱定尺区分（長さ）	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
129	長さ範囲実績	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
130	延べ長さ実績	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
131	現品長さ内訳・長さ	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
132	納入指定年月日	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
133	現品長さ内訳・員数	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
134	梱包結束数	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
135	計算質量（風袋込）	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
136	実貫質量（風袋込）	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
137	積月	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
138	納入先コード	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
139	納入者コード	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
140	出荷指示番号	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
141	車番/船便名	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
142	車番/船便名コード	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
143	納入指示年月日	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
144	納入時間帯	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
145	納入時間	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
146	基地出荷年月日	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
147	船番	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
148	受渡条件コード	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
149	受渡条件	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
150	用途加工条件	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
151	販売単価	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
152	販売管理コード	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
153	ショット塗料コード	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
154	出荷指示番号行番	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
155	納入番号	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
156	耳区分	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
157	表面仕上	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
158	出荷区分（ヤード分）	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
159	梱包様式コード	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）

160	直納区分	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
161	めっき付着量記号・単位	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
162	めっき付着量記号・種類	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
163	酸洗区分	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
164	塗油	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
165	ショットブラスト区分	-	×	×	○	×	・不要と想定（J）
166	調質記号	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
167	色記号・表面	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
168	色記号・裏面	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（J）
169	訂正要因	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（共通辞書としては不要？）（J）
170	訂正理由	-	×	×	○	×	・既存のEDI伝送にある為記載（共通辞書としては不要？）（J）

検収

凡例：

○：団体内共通辞書に含める項目

×

△：定義が不明瞭等で判断がつかない項目

(全)：全国鉄鋼販売業連合会

(Z)：全国厚板シェアリング工業組合

(J)：全国コイルセンター工業組合

(特)：全日本特殊鋼流通協会

	項目No./ 鉄鋼EDI No.	項目名	項目定義/追加理由	全鉄連	ZSK	JCCA	全特協	コメント
① システム 上必要 な項目	00002	情報区分	情報の種類を示す。	△	○	△	○	・ 共通辞書という観点では不要ではないか (J)
	07004	データ作成年月日	発信者側における情報作成日付 (Y Y Y Y M M D D) を示す。	△	×	○	○	-
	07005	データ作成時分秒	発信者側における情報作成時刻の時分秒 (H H M M S S) を示す。	△	○	○	○	・ 秒単位までは不要 (Z)
	07006	訂正区分	データの新規、変更、取消を識別する。	×	×	△	○	・ 意味合いが不明 (全) ・ 共通辞書という観点では不要ではないか (J)
	07008	情報発信者名	本情報の発信者を表す。	○	○	○	○	-
	07010	情報受信者名	本情報の受信者を表す。	○	○	○	○	-
	07013	鉄鋼メーカー名	需要家注文を製造する鉄鋼メーカーの名称。	○	○	○	○	-
	07017	商社名	取引を取り扱う商社等の名称を表す。	○	○	○	○	-
	(07018)	商社店部課名	商社の社内管理用の店部課を表す。	○	○	○	○	-
	(07354)	発注者名	材料発注者を表す。	○	○	○	○	-
	(07336)	発注者担当課名	発注者の購買担当部署を表す。	○	○	○	○	-
	(07337)	発注者担当者名	発注者の購買担当者を表す。	○	○	○	○	-
	(07239)	受注者名	材料受注者を表す。	○	×	○	○	-
	(07240)	受注者担当課名	受注者の担当部署を表す。	○	×	○	○	-
	07020	需要家名	需要家の名称。	○	○	○	○	・ 紐付きの場合必要 (全)
	07026	需要家 3 / 最終需要家名	最終需要家の名称を表す。	○	×	○	×	-
	(07028)	需要家工場名	需要家の工場を表す。	○	○	○	×	-
	(07468)	部品メーカー名	部品メーカーを表す。	○	×	○	○	-
	(07032)	受渡場所名	鋼材の注文上の受渡場所を表す。	○	○	○	○	-
	07178	鋼材加工業者名	鋼材加工業者の名称。	○	×	○	○	-
② 都度 入力 項目	07065	契約規格・鋼種	契約時の規格／鋼種を表す。	○	○	○	○	-
	07143	品種・品名	現品の品種・品名を表す。	○	○	○	○	-
	07215	現品表示規格・鋼種	契約取引で指定される鋼材規格／鋼種で、製品一品ごとに表示する規格／鋼種の種類の記号を示す。（造船厚板は、3 5 桁以内）	○	×	○	○	-
	07076	ミリメートル寸法・厚 1	単一製品の呼称厚さをミリメートルで表す。有効数字のみを編集、小数点を明示する。X X X. X X X（小数点は固定）。	○	○	○	○	-
	07077	ミリメートル寸法・厚 2	2 種類目の呼称厚さをミリメートルで表す。有効数字のみを編集、小数点を明示する。X X X. X X X（小数点は固定）。	×	×	×	○	・ 1行上の項目と相関関係が不明 (Z) ・ 1行上の項目で充足している (J)
	07078	ミリメートル寸法・幅 1	単一製品の呼称幅をミリメートルで表す。有効数字のみを編集、小数点を明示する。X X X X. X X（小数点は固定）。	○	○	○	○	-

07079	ミリメートル寸法・幅2	2種類目の呼称幅をミリメートルで表す。有効数字のみを編集、小数点を明示する。X X X X. X X（小数点は固定）。	×	×	×	○	・1行上の項目と相関関係が不明（Z） ・1行上の項目で充足している（J）
07080	ミリメートル寸法・長1	単一製品の呼称長をミリメートルで表す。有効数字のみを編集、小数点を明示する。X X X X X. X X（小数点は固定）。	○	○	○	○	-
07081	ミリメートル寸法・長2	2種類目の呼称長をミリメートルで表す。有効数字のみを編集、小数点を明示する。X X X X X. X X（小数点は固定）。	×	×	×	○	・1行上の項目と相関関係が不明（Z） ・1行上の項目で充足している（J）
07219	現品寸法	製品の寸法を示す。	○	×	○	○	-
07082	員数単位	員数の単位を表す。	○	○	○	○	-
07230	現品員数	製品一品毎に持ち合わせる枚数、条数、本数を示す（バー識別子＝「Q」）。情報種により、納品単位毎の員数を表す場合あり。	○	○	○	○	-
07089	質量単位	鋼材製品の質量・単質の単位を示す。	○	○	○	○	-
07090	発注量	需要家の発注質量を表す。	○	○	○	○	-
07091	単質（鋼管を除く）	員数単位当たりの質量を表す。	○	○	○	○	・「単重」が適切では（Z）
07234	現品質量	鋼材製品の現品番号単位の質量を示す（バー識別子＝「Q」）。情報種により、納品単位毎の質量を表す場合あり。	○	○	○	○	-
07370	支払対象質量	支払金額の対象となる質量を表す。	○	×	○	○	-
07103	単価単位	単価の単位（t 当たり、k g 当たり、m 当たり等）を表す。	○	○	○	○	-
07107	仮単価区分	単価が仮単価であるか、本（正）単価であるかを示す。	×	○	△	×	・共通辞書という観点では不要ではないか（J）
07169	消費税課税区分	消費税の対象（課税），非対象（非課税）区分を表す。	○	○	△	○	・共通辞書という観点では不要ではないか（J）
07376	消費税区分	消費税が内税か外税か等の区分を表す。	○	×	△	○	・内勢は使用しない（Z） ・共通辞書という観点では不要ではないか（J）
07170	消費税率	消費税の適用税率を表す（単位：%）。	○	○	○	○	-
07353	加工賃区分	材料費・外注費（ショット費）等の区分を表す。	○	×	△	○	・共通辞書という観点では不要ではないか（J）
07267	消費税金額	消費税の金額を表す。	○	○	○	○	-
07369	支払単価	鋼材もしくは加工製品の支払単価（N e t 単価）を表す。	○	○	○	○	-
07368	支払金額	支払金額を表す。	○	○	○	○	-
07113	発注納期	受渡場所における現品受渡について発注者の希望納期を表す。Y Y Y Y M M D D タイプまたはY Y Y Y M M X X タイプ。	×	○	○	○	・検収時ではなく注文時に必要（全） ・「要求納期」との相関関係が不明（Z）
07359	要求納期	受渡場所における現品受渡について発注者の要求納期を表す。Y Y Y Y M M D D タイプまたはY Y Y Y M M X X タイプ。	×	○	○	×	・検収時ではなく注文時に必要（全） ・「発注納期」との相関関係が不明（Z）
07250	出荷（出庫）年月日	現品が出荷（出庫）された日（年月日）。Y Y Y Y M M D D タイプ。	○	○	○	○	-
07242	入庫年月日	鋼材が入庫された日。Y Y Y Y M M D D タイプ。	○	○	○	○	・「検収年月日」と同じでは（全）（Z）
07366	検収年月日	検収年月日を表す。Y Y Y Y M M D D タイプ。	○	×	○	○	・「入庫年月日」と同じでは（全）（Z）
07270	請求年月日	請求年月日を表す。Y Y Y Y M M D D タイプ。	○	○	○	○	-
07431	支払対象年月	代金支払の対象年月を表す。Y Y Y Y M M タイプ。	○	×	○	○	-
07271	支払予定年月日	代金の支払予定日を表す。Y Y Y Y M M D D タイプ。	○	○	○	○	-
07363	発注管理区分	当該取引に関する発注管理用の区分を表す。	○	×	△	×	・共通辞書という観点では不要ではないか（J）
07352	加工区分	加工の区分を表す。	△	×	△	○	・共通辞書という観点では不要ではないか（J）

	-	ショット塗料名	ショット塗料の具体的内容を表す。	△	○	○	×	-
	07440	支給区分	支給品の有無、及び支給形態を表す。	×	×	△	○	・ 共通辞書という観点では不要ではないか（J）
	09107	熱処理・方法記号	熱処理方法の種類を記号で表す。	×	×	△	○	・ 備考に記載（全） ・ 「熱処理」という文言で良いのではないか（J）
	07172	決済条件	当該取引の決済条件を表す。	×	○	○	○	-
	07173	決済条件・文言	決済条件の文言による表現を示す。	×	○	△	○	・ 共通辞書という観点では不要ではないか（J）
	07476	費用項目区分	07268「請求金額」の詳細種別を示す（成品・加工賃・運賃・保管料等）。	×	○	△	×	・ 備考という意味合いであれば必要か（全） ・ 共通辞書という観点では不要ではないか（J）
	08998	自由使用欄	情報授受を行う当事者間の取り決めにより内容設定する。	○	○	○	○	-
④ 各 社 追 加 希 望 項 目	1	前回支払金額	-	×	×	×	○	-
	2	入金額	-	×	×	×	○	-
	3	繰越金額	前回の繰越金額	×	×	×	○	-
	4	加工単価	切断・熱処理・研磨などの単価	×	×	×	○	-
	5	加工単価単位	加工単価の単位（kg・Pなど）	×	×	×	○	-
	6	加工金額	切断・熱処理・研磨などの合計金額	×	×	×	○	-
	7	外径寸法公差	研磨品等の外径寸法公差	×	×	×	○	-
	8	相殺金額	売掛金と買掛金の相殺金額	×	×	×	○	-
	9	適格請求書発行事業者登録番号	-	×	×	×	○	-
	10	振込先情報	口座情報など	×	×	×	○	-
	11	売取引先名	鋼材の売取引先を表す。	×	×	×	○	-
	12	納入者名	鋼材の納入者の名称。	×	×	×	○	-
	13	注文番号	発注者が注文情報に付与した管理番号。一意性を持たせる。	×	×	×	○	-
	14	品種寸法区分	製品の形態及び寸法表現を識別する区分を示す。	×	×	×	○	-
	15	表面仕上	表面仕上（引抜き、切削、酸洗、バフ研磨、ニス等）の種類を表す。	×	×	×	○	-
	16	調質記号	規格に定められる表面硬さの調質種分けについて契約取引による指定に基づき調質識別を記号で示す。EC標準では共通コードを用いる。	×	×	×	○	-
	17	寸法	契約取引に指定される鋼材の単品または乱尺許容の寸法を示す。	×	×	×	○	-
	18	ミリメートル寸法・外径	鋼管・棒線材の外形寸法をミリメートルで表す。有効数字のみを編集、小数点を明示する。X X X. X X X（小数点は固定）	×	×	×	○	-
	19	ミリメートル寸法・肉厚	鋼管の肉厚寸法をミリメートルで表す。有効数字のみを編集、小数点を明示する。X X X. X X X（小数点は固定）	×	×	×	○	-
	20	現品長さ内訳・長さ	製品長さ実績範囲の内訳長さを示す。	×	×	×	○	-
	21	現品長さ内訳・員数	製品長さ実績範囲の内訳員数を示す。	×	×	×	○	-
	22	データ処理NO	-	×	×	×	○	-
	23	レコード識別	-	×	×	×	○	-
	24	情報発信者企業コード	-	×	×	×	○	-
	25	情報受信者企業コード	-	×	×	×	○	-

26	鉄鋼メーカーコード	-	×	×	×	○	-
27	鉄鋼メーカー企業コード	-	×	×	×	○	-
28	鉄鋼メーカー工場コード	-	×	×	×	○	-
29	鉄鋼メーカー工場名	-	×	×	×	○	-
30	ファイルID	-	×	×	×	○	-
31	検番シーケンス番号	-	×	×	×	○	-
32	レコード識別シーケンス	-	×	×	×	○	-
33	商社コード	-	×	×	×	○	-
34	商社店部課コード	-	×	×	×	○	-
35	需要家コード	-	×	×	×	○	-
36	需要家2／二次店コード	-	×	×	×	○	-
37	需要家2／二次店名	-	×	×	×	○	-
38	需要家3／最終需要家CD	-	×	×	×	○	-
39	受渡場所コード	-	×	×	×	○	-
40	受渡場所・住所名	-	×	×	×	○	-
41	一次経由地コード	-	×	×	×	○	-
42	一次経由地名	-	×	×	×	○	-
43	二次経由地コード	-	×	×	×	○	-
44	二次経由地名	-	×	×	×	○	-
45	鋼材加工業者コード	-	×	×	×	○	-
46	納入者名	-	×	×	×	○	-
47	現品番号採番企業コード	-	×	×	×	○	-
48	納入先名	-	×	×	×	○	-
49	納入番号行番	-	×	×	×	○	-
50	製造年月日	-	×	×	×	○	-
51	完納マーク	-	×	×	×	○	-
52	サービスセンターコード	-	×	×	×	○	-
53	出荷部署（依頼先）	-	×	×	×	○	-
54	取引先コード	-	×	×	×	○	-
55	鉄鋼メーカー契約番号	-	×	×	×	○	-
56	鉄鋼メーカー契約番号行番	-	×	×	×	○	-
57	需要家管理番号(HEAD)	-	×	×	×	○	-
58	需要家管理番号(BODY)	-	×	×	×	○	-
59	商社照合番号	-	×	×	×	○	-
60	発注番号	-	×	×	×	○	-
61	現品番号	-	×	×	×	○	-
62	鉄鋼メーカー現品番号	-	×	×	×	○	-
63	梱包番号	-	×	×	×	○	-
64	鉄鋼メーカー梱包番号	-	×	×	×	○	-

65	鉄鋼メーカー管理番号	-	×	×	×	○	-
66	溶解番号	-	×	×	×	○	-
67	現品等級	-	×	×	×	○	-
68	コイル長	-	×	×	×	○	-
69	指示員数	-	×	×	×	○	-
70	プロジェクト番号	-	×	×	×	○	-
71	プロジェクト名	-	×	×	×	○	-
72	訂正前請求番号	-	×	×	×	○	-
73	訂正前請求番号行番	-	×	×	×	○	-
74	鉄鋼メーカー送状番号	-	×	×	×	○	-
75	鉄鋼メーカー送状番号行番	-	×	×	×	○	-
76	材料識別コード	-	×	×	×	○	-
77	検査成績・証明書番号	-	×	×	×	○	-
78	指示量	-	×	×	×	○	-
79	鉄鋼メーカー材料識別C D	-	×	×	×	○	-
80	鋼番	-	×	×	×	○	-
81	品種独自仕様	-	×	×	×	○	-
82	製綱番号	-	×	×	×	○	-
83	寸法	-	×	×	×	○	-
84	コイル内径・単位(HEAD)	-	×	×	×	○	-
85	コイル外径・単位(HEAD)	-	×	×	×	○	-
86	ミリメートル寸法・厚 3	-	×	×	×	○	-
87	受注者担当課コード	-	×	×	×	○	-
88	ミリメートル寸法・長 3	-	×	×	×	○	-
89	品種寸法区分	-	×	×	×	○	-
90	ミリメートル寸法・長 4	-	×	×	×	○	-
91	ミリメートル寸法・長 5	-	×	×	×	○	-
92	コイル・内径	-	×	×	×	○	-
93	コイル・外径	-	×	×	×	○	-
94	ミリメートル寸法・外径	-	×	×	×	○	-
95	ミリメートル寸法・肉厚	-	×	×	×	○	-
96	ミリメートル寸法・内径	-	×	×	×	○	-
97	乱定尺区分（長さ）	-	×	×	×	○	-
98	長さ範囲実績	-	×	×	×	○	-
99	延べ長さ実績	-	×	×	×	○	-
100	現品長さ内訳・長さ	-	×	×	×	○	-
101	納入指定年月日	-	×	×	×	○	-
102	現品長さ内訳・員数	-	×	×	×	○	-
103	梱包結束数	-	×	×	×	○	-

104	計算質量（風袋込）	-	×	×	×	○	-
105	実貫質量（風袋込）	-	×	×	×	○	-
106	積月	-	×	×	×	○	-
107	納入先コード	-	×	×	×	○	-
108	納入者コード	-	×	×	×	○	-
109	出荷指示番号	-	×	×	×	○	-
110	車番/船便名	-	×	×	×	○	-
111	車番/船便名コード	-	×	×	×	○	-
112	納入指示年月日	-	×	×	×	○	-
113	納入時間帯	-	×	×	×	○	-
114	納入時間	-	×	×	×	○	-
115	基地出荷年月日	-	×	×	×	○	-
116	船番	-	×	×	×	○	-
117	受渡条件コード	-	×	×	×	○	-
118	受渡条件	-	×	×	×	○	-
119	用途加工条件	-	×	×	×	○	-
120	販売単価	-	×	×	×	○	-
121	販売管理コード	-	×	×	×	○	-
122	ショット塗料コード	-	×	×	×	○	-
123	出荷指示番号行番	-	×	×	×	○	-
124	納入番号	-	×	×	×	○	-
125	耳区分	-	×	×	×	○	-
126	表面仕上	-	×	×	×	○	-
127	出荷区分（ヤード分）	-	×	×	×	○	-
128	梱包様式コード	-	×	×	×	○	-
129	直納区分	-	×	×	×	○	-
130	めっき付着量記号・単位	-	×	×	×	○	-
131	めっき付着量記号・種類	-	×	×	×	○	-
132	酸洗区分	-	×	×	×	○	-
133	塗油	-	×	×	×	○	-
134	ショットブラスト区分	-	×	×	×	○	-
135	調質記号	-	×	×	×	○	-
136	色記号・表面	-	×	×	×	○	-
137	色記号・裏面	-	×	×	×	○	-
138	訂正要因	-	×	×	×	○	-
139	訂正理由	-	×	×	×	○	-